

Projektauftrag:

Minimalmengenschmierung

Auftraggeber:

Fachschaft NwT und FRO

**Ansprechpartner/
Kontkatadresse:**

Herr Schmedes
nils.schmedes@xenoplex.de

Datum der Auftragsfertigstellung:

31.07.2018

Vergütung, Kostenübernahme, Anrechnung als GFS:

Die Materialkosten werden nach Absprache von der Fachschaft NwT und dem FRO übernommen.

Ein kurzer Vortrag in NwT über die Konstruktion und Fertigung der Minimalmengenschmierung kann als GFS angerechnet werden.

Auftargsbeschreibung:

Zur Bearbeitung von Metallen (besonders Aluminium) mit einem niedrigen Schmelzpunkt muss das Werkstück beim Fräsen in der CNC-Maschine gekühlt werden. Bisher hat die CNC-Fräse am Xenoplex keine Möglichkeit der Kühlung, sodass die Bearbeitung von Metallen zurzeit nicht möglich ist. Eine Minimalmengenschmierung wäre als Eigenbau eine kostengünstige Möglichkeit auch Metalle bearbeiten zu können. Sinnvoll wäre eine automatisierte Steuerung über einen Mikrocontroller, welcher in die Software der Fräse integriert ist. ZU Beginn würde aber auch eine manuell geschaltete Schmierung ausreichen, die im Nachhinein optimiert werden kann.

Nützliche Links und Hinweise: